ЕИВЖ.722553.001

Перв. примен. ЕИВЖ.303162.001

Справ. №

Подп. и дата

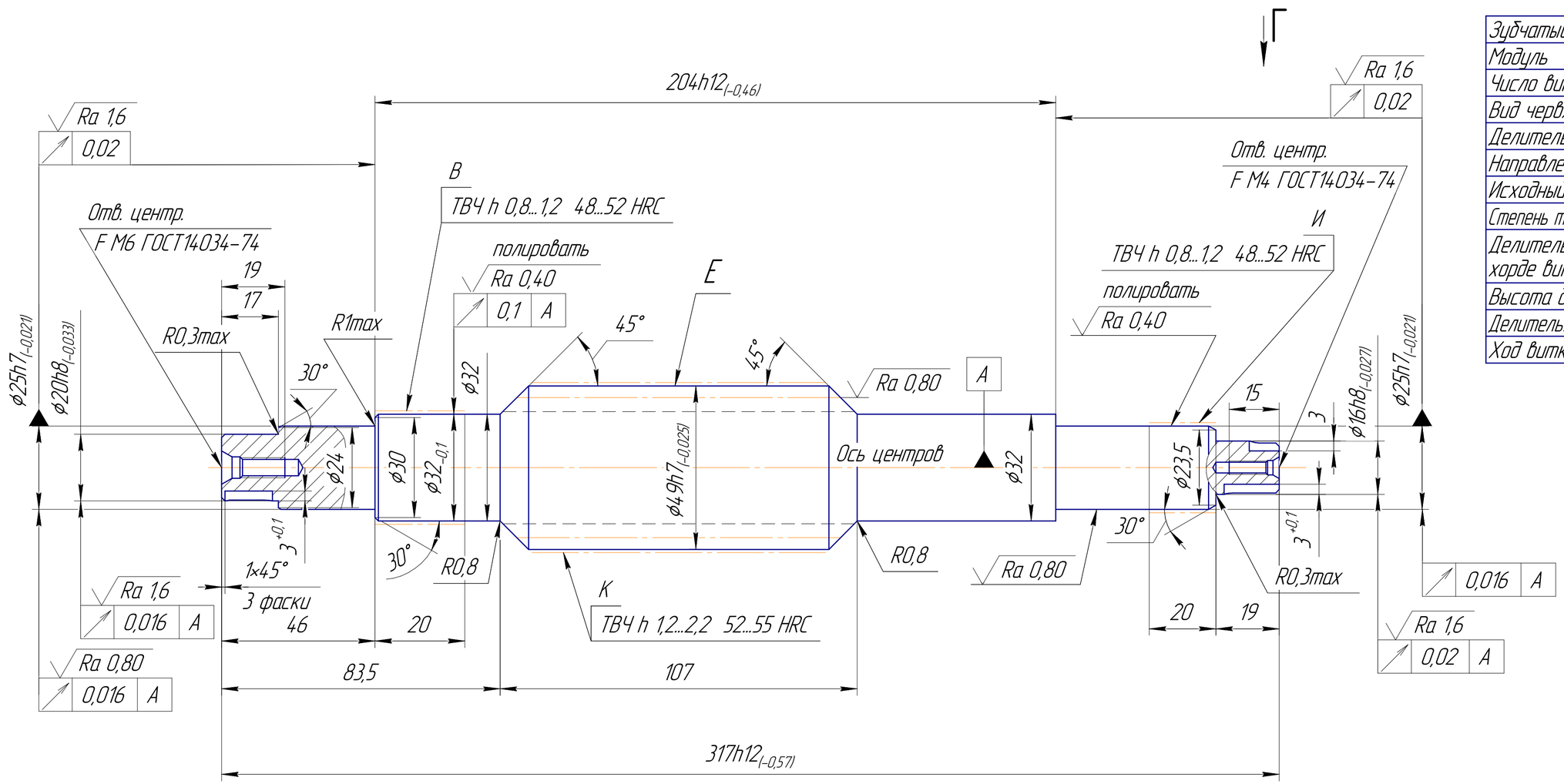
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

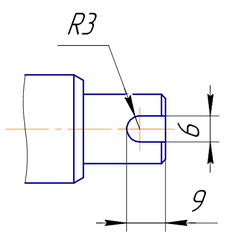
Подп. и дата

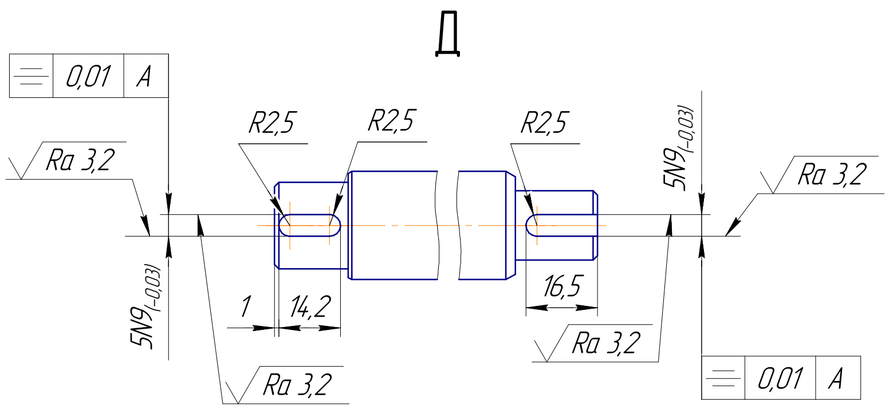
Инв. № подл.

Ra 3,2 (√)



Зубчатый венец	–	Е
Модуль	m	3,5
Число витков	z_1	1
Вид червяка	–	ZI
Делительный угол подъёма	γ	4°45'49"
Направление линии витка	–	правое
Исходный червяк	–	ГОСТ 19036-94
Степень точности ГОСТ 3675-81	–	8-С
Делительная толщина по хорде витка червяка	s	$5{,}480^{-0{,}195}_{-0{,}305}$
Высота до хорды витка	h	3,501
Делительный диаметр червяка	d_1	42
Ход витка	P_{z1}	10,996±0,015





1. Материал-заменитель: Сталь 45 ГОСТ 1050-88.
2. Твердость стали 45 на поверхностях В, И, К после ТВЧ допускается в пределах 42...50 HRC.
3. * Размеры для справок.
4. H14; h14; $\pm t_2/2$.
5. Острые кромки притупить, кроме поверхности Е. Размер притупления острых кромок 0,3 мм.
6. На поверхности Е концы витков толщиной менее 0,3 мм удалить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
①		Т22589 2/2-14		15.05.2014
V	Зам.	Т22455 2/2-13		28.03.2013
IV	Зам.	Т22433 2/2-13		22.01.2013
Разраб.		Иванов		
Пров.		Желунницын		
Т.контр.		Фомин		
Нач.КБ		Карасев		
Н.контр.		Некрасова		
Утв.		Уровин		

ЕИВЖ.722553.001

Червяк

Лит.	Масса	Масштаб
0 0_1	2,48	1:1

Лист | Листов 1

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Копировал | Формат А2