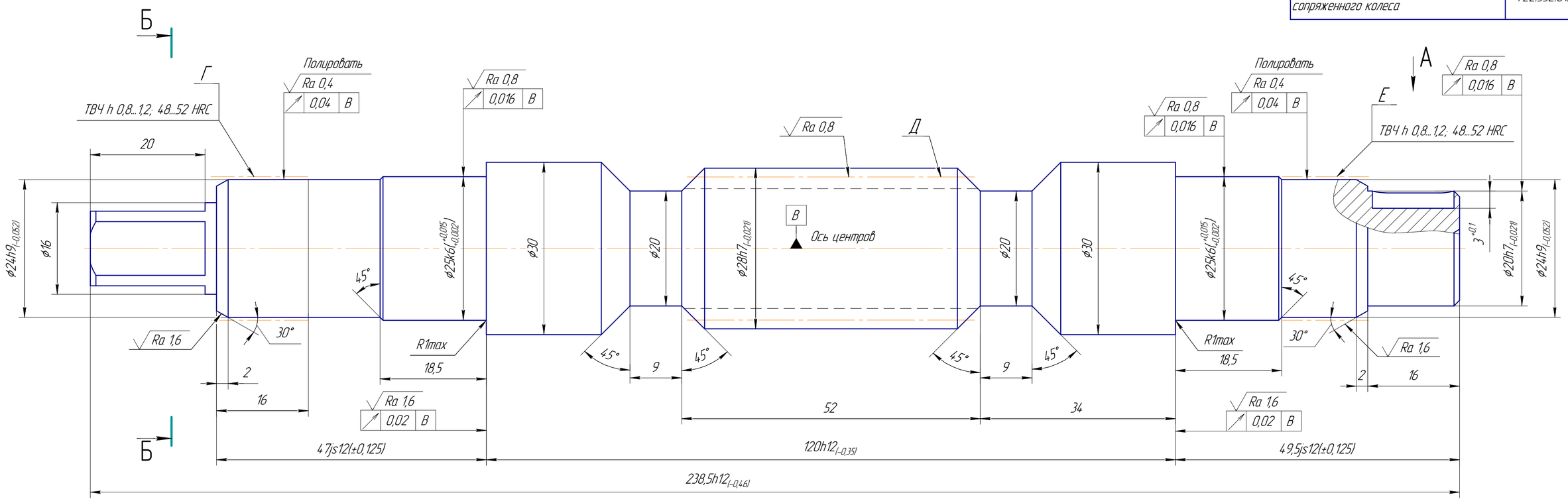
Т22.552.01.01.00.01

Ra 3,2 (√)

Зубчатый венец	–	Д
Модуль	m	1
Число витков	z_1	1
Вид червяка	–	ZI
Делительный угол подъёма	γ	2°10'34"
Направление линии витка	–	правое
Исходный червяк	–	ГОСТ 19036-94
Степень точности ГОСТ 3675-81	–	8-С
Делительная толщина по хорде витка червяка	s	$1{,}57^{-0{,}19}_{-0{,}26}$
Высота до хорды витка	h	1
Делительный диаметр червяка	d_1	26
Ход витка	P_{z1}	3,14
Обозначение чертежа сопряженного колеса	Т22.552.01.01.02.00	



1. Материал-заменитель Сталь 45 ГОСТ 1050-2013.
2. Твердость стали 45 на поверхностях Г, Е после ТВЧ допускается в пределах 42...50 HRC.
3. * Размер для справок.

4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± $t_2/2$.
5. На поверхности Д концы витков толщиной менее 0,3 мм удалить.
6. Угловое расположение шпоночного паза Ж и квадрата И относительно друг друга – произвольное.
7. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т22.552.01.01.00.01		
Разраб.		Савичева		14.06.2016	Червяк	Лит.	Масса: 0,91 / Масштаб: 2:1
Пров.		Ильин				Лист	Листов 1
Т.контр.		Форш					
Н.контр.					Круг В1-36 ГОСТ 2590-2006 / 40Х ГОСТ 4543-71		
Утв.		Карасев					

Копировал

Формат А2

Перв. примен. Т22.552.01.01.00.00

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.